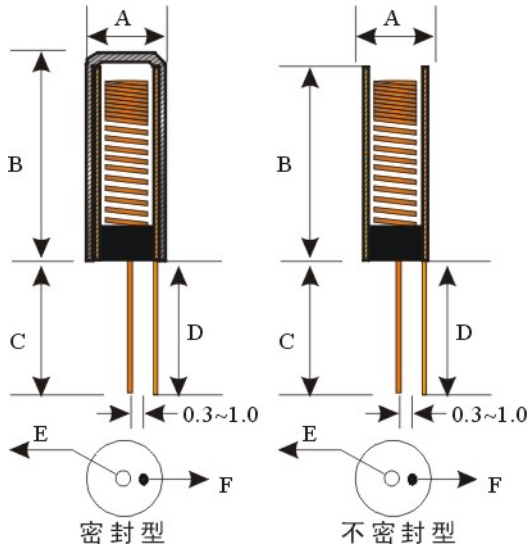


Specification

Electrical Specifications

SW-58010P



单位=mm

型号	A	B	C	D	E	F	靈敏度	外型封裝
SW-58010P	3.2	9	8	7	0.1	0.2*1	敏感	密封式
SW-58010	3.2	8	8	7	0.1	0.2*1	敏感	不密封式
SW-58015P	3.2	9	8	7	0.15	0.2*1	敏感	密封式
SW-58015	3.2	8	8	7	0.15	0.2*1	敏感	不密封式
SW-58020P	3.2	9	8	7	0.2	0.2*1	迟钝	密封式
SW-58020	2.8	8	8	7	0.2	0.2*1	迟钝	不密封式
SW-58030P	3.2	9	8	7	0.3	0.2*1	极迟钝	密封式
SW-58030	2.8	8	8	7	0.3	0.2*1	极迟钝	不密封式

*规格C的尺寸为8-10MM, 可据客户要求而定

Unit: mm

電氣特性

- 接點容量：2mA、24VDC
- 接觸電阻：初期值：5Ω (最大值)
壽命試驗值：10Ω (最大值)
- 接點形式：常開接點 (NO) 常閉接點 (NC)
- 角度差：參考圖例
- 絕緣電阻：1000MΩ (最小值)，AT100VDC
- 介電強度：500VDC (最小值)，1分鐘
- 原材料：銅管、彈簧、塑料、PIN針、熱縮管

機械和環境特性

- 溫度範圍：工作中：-25度to+100度
儲存：-40度to+120度
- 端子拉力：500GF/分
- 操作壽命：**2,000,00** Cycles
- 操作導通率：最低90%以上，平均98%以上，針對開關進行ON/OFF測試，在100次的測試中如果有95次導通，我們稱導通率為95%
- 使用建議：使用於具震動場合時，建議加上OFFDELAY的設計；若震動過大時，建議選取用非接點式產品。
- 溼度：95%RH，40度FOR96小時，
- 震動：permil-STD202F, Methocl204D
- 焊錫性：錫爐溫度230±5度試驗時間5±0.5秒，錫覆蓋面積達95%
- 耐焊錫熱：焊錫熔點183度，烙鐵濕度350±5度加熱3秒鐘 (最大值)

Designed by

Checked by

Drawing by

Drawing Date

Modify Date

Scale

DONGGUAN LONGCHUANG ELECTRONICS CO.,LTD

Filename

Drawing NO.

Edition

Sheet